

Descrição do produto

Penguard N2630 é um revestimento epóxi de dois componentes de alta espessura, pigmentado em fosfato de zinco e com alto teor de sólidos, baixo VOC (Compostos Orgânicos Voláteis)

Uso recomendado

Como primer anticorrosivo e/ou como revestimento intermediário para proteção contra corrosão de aço e outros substratos em exposição ambiental, onde se deseja um intervalo de tempo rápido entre secagem e demão e/ou entre secagem e manuseio.

Espessuras/Rendimento

	Mínimo	Máximo	Típico
Espessura de película, seca (μm)	100	250	150
Espessura de película úmida (μm)	125	300	185
Rendimento teórico (m^2/l)	8,2	3,3	5,5

Propriedades Físicas

Cor	Cinza, Vermelho
Sólidos (vol %)*	82 \pm 2 Std Comp. B
Ponto de fulgor	25°C \pm 2 (Setaflash)
VOC	170 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brilho	Semi Fosco
Retenção de Brilho	Justo
Resistência de Água	Bom
Resistência de Abrasão	Muito bom
Resistência de Solvente	Bom
Flexibilidade	Bom

* Medido de acordo com ISO 3233:1998 (E)

Preparo de superfície

Todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de contaminação. A superfície deve ser examinada e tratada conforme ISO 8504.

Superfícies pintadas

Só deve ser aplicado sobre primer anticorrosivo de zinco compatível intacto, limpo e seco. Superfícies pintadas com silicato de zinco devem estar totalmente curadas e livre de sais de zinco e contaminantes. Entre em contato com seu escritório local da Jotun para maiores informações.

Outras superfícies

O revestimento pode ser usado em outros substratos. Entre em contato com seu escritório local da Jotun para maiores informações.

Condições durante a aplicação

A temperatura mínima do substrato deve ser de 15°C e pelo menos 3°C acima do ponto do orvalho do ar, a temperatura e a umidade relativa devem ser medidas nas proximidades do substrato. Boa ventilação é geralmente necessária dentro de áreas confinadas para assegurar secagem correta. A tinta não deve ser exposta a óleo, químicos, ou atrito mecânico até sua secagem.

Métodos de aplicação

Pistola Air Less	Use pulverizador à vácuo (airless).
Trincha	Recomendável para recorte (stripe) e pequenas áreas, mas deve-se tomar cuidado para atingir a espessura seca especificada.

Dados da aplicação

Proporção da mistura (volume)	7:1
Mistura	7 partes Penguard N2630 Comp. A (base) para ser misturado com 1 parte Penguard N2630, Comp. B (agente de cura).
Tempo de indução	10 Minutos.
Vida útil da mistura (23°C)	2 horas. (Reduzido em temperaturas altas).
Solvente/Limpador	Jotun Thinner No. 17 (até 5% para aplicação com espessura baixa)
Dados do airless spray :	
Pressão do bico	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.)
Orifício do bico	0.40 - 0.69 mm (0.018-0.027")
Ângulo da aplicação	40 - 80°
Filtro	Verifique para certificar-se que os filtros estão limpos.

Tempo de secagem

Os tempos de secagem são relacionados geralmente à circulação de ar, à temperatura, à espessura de película e ao número de demãos, e serão afetados consequentemente. Os valores informados na tabela são típicos com:

- * Boa ventilação (exposição externa ou livre circulação do ar)
- * Espessura da película recomendada
- * Uma demão aplicada sobre o substrato inerte

Temperatura do substrato	15°C	23°C	40°C
Secagem da superfície	6 h	4 h	2 h
Secagem completa	9 h	6 h	3 h
Cura total	10 d	7 d	5 d
Intervalo mínimo de repintura	9 h	6 h	3 h
Intervalo máximo de repintura ¹			
Temperatura do substrato			
Intervalo máximo de repintura ¹			

Considerando que a superfície não apresenta gizamento ou outra contaminação, normalmente não há intervalo máximo para repintura. Se a tinta foi exposta diretamente à luz solar por um tempo, dispense atenção especial para a limpeza da superfície e para leve abrasão/remoção da camada superficial pra assegurar uma boa aderência.

Os dados devem ser considerados como somente orientativos. A secagem real antes de aplicar novamente pode ser mais curta ou mais longa, dependendo da espessura de película, da ventilação, da umidade, de sistema subjacente da pintura, de exigência para cedo segurar e da força mecânica etc. Um sistema completo pode ser descrito em uma folha do sistema, onde todos os parâmetros e circunstâncias especiais poderiam ser incluídos.

Sistema típico da pintura

Penguard N2630
Hardtop N2677

2 x 125 µm
1 x 50 µm

(Espessura da Película Seca)
(Espessura da Película Seca)

Outros sistemas podem ser especificados, dependendo da área de uso

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. As condições de armazenagem são manter o vasilhame em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados.

Manuseio

Manuseie com cuidado. Agite bem antes de usar.

Tamanho da embalagem

16 litros Penguard N2630 Comp. A (base) em um balde de 20 litros e 2.3 litros Penguard N2630, Comp. B (agente de cura) em um lata de 5 litros e/ou

4 litros Penguard N2630 Comp. A (base) em uma lata de 5 litros e 0.6 litro Penguard N2630, Comp. B (agente de cura) em uma lata de 1 litro.

Saúde e segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob boa ventilação. Não respire ou inale a névoa. Evite contato com a pele. Derramamento no pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Para informação detalhada nos perigos de saúde e de segurança e precauções para o uso deste produto, nós consultamos à folha de dados material de segurança.

NOTA IMPORTANTE

Até onde sabemos, as informações contidas nesta folha são fornecidas baseadas em testes de laboratório e experiência prática. Todavia, como o produto muitas vezes é usado sob condições que estão além de nosso controle, não podemos garantir nada além da própria qualidade do produto. Reservamo-nos o direito de alterar os dados fornecidos sem aviso prévio.

A Jotun é uma empresa mundial com fábricas, escritórios de vendas e estoques em mais de 50 países. Para encontrar a Jotun mais próxima contate nosso escritório regional ou acesse www.jotun.com

Escritório Central & Nórdico
Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Noruega
Telefone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Oriente Médio
Jotun U.A.E Ltd. LLC.
Al Quoz Industrial Area
P.O Box 3671
Dubai U.A.E
Telefone +971 4 3 39 50 00
Fax +971 4 3 38 06 66

Europa
Jotun Paints (Europe) Ltd.
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15
8RR
Reino Unido
Telefone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Sudeste da Ásia
Jotun (Singapore) Pte. Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang
Road
Jurong
Singapura 628 111
Telefone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

EMITIDO EM 10 Junho 2008 POR JOTUN.
ESTE BOLETIM TÉCNICO SUBSTITUI OUTROS PREVIAMENTE EMITIDOS.